

Farbspektrometer SAUTER JCS



Vielseitiges Farbspektrometer für den professionellen Einsatz



Wellenlängen und Farbspektren präzise bestimmen, Farben anhand vorhandener Standards qualifizieren und abgleichen



Farben umfassend charakterisieren – mit und ohne Berücksichtigung des Glanzes



Entwickelt für die Qualitätskontrolle von Farben in Textil, Druck-, Kunststoffindustrie und vielen weiteren Branchen

Farbspektrometer SAUTER JCS



Merkmale

- Präzises Farbspektrometer zur Bestimmung von Wellenlängen und Farbspektren
- Ermittelt eine Vielzahl von Chroma-Parametern
- Standardbeobachtungswinkel wahlweise 2 oder 10 Grad, mehrere Lichtquellenmodi, mehrere Farbräume
- Geometrischer optischer Aufbau D/8, d. h. der Winkel, in dem das von der Probe zurückgeworfene Licht erfasst wird, beträgt 8 Grad. Dieser Aufbau eignet sich für die unterschiedlichsten Materialien und Oberflächen
- Messverfahren: das duale optische Pfadsystem erfasst gleichzeitig das SCI- sowie das SCE-Spektrum einer Probe. Diese Kombination ermöglicht eine präzise und umfassende Charakterisierung der Farbe sowohl unter Berücksichtigung des Glanzes als auch unabhängig davon
- Mit LED-Lichtquelle zur Unterstützung von Fluoreszenzmessungen
- Die als Referenz integrierte weiße Tafel ist vor Verschmutzung geschützt und gewährleistet die Messgenauigkeit
- Tragbares Design, robuste Konstruktion
- Wackelfest, staubdicht und stoßfest
- Volles Spektrum mit hoher Lebensdauer und geringem Stromverbrauch

- **1** Entwickelt für die Qualitätskontrolle von Farben, u. a. in Textil-, Druck-, Keramik-, Lebensmittel-, und Kosmetikindustrie
- Ideal für den Einsatz in Labor und Industrie:
 - Datenschnittstelle USB, serienmäßig
 - schnelle und präzise Messung des SCI- und SCE-Spektrums, gleichzeitig innerhalb von nur einer Sekunde
 - Farbdisplay mit einfacher Touch-Bedienung
- Bietet unterschiedlichste Kalibrieralgorithmen
- Unterstützt mehrere nationale und internationale Standards und Parameter, u. a. den spektralen Reflexionsgrad, WI (ASTM E313, CIE/ISO, AATCC und Hunter), YI (ASTM 01925, ASTM 313), Farbspektrumindex von Mt, Touch Farbechtheit, Farbechtheit, Stärke, Deckungsgrad, 555 Farbklassifizierung sowie Munsell (C2)

Technische Daten

- Angezeigte Genauigkeit: 0,01 von [Max]
- Standardabweichung: 0,08
- Lichtquelle: LED, UV
- Gesamtabmessungen B×T×H 188×94×68 mm
- Nettogewicht ca. 0,30 kg

STANDARD



Modell

Messblende

Beobachtungswinkel

SAUTER

JCS 100	NEW	MAV: \varnothing 8 mm / \varnothing 10 mm SAV: \varnothing 4 mm / \varnothing 5 mm LAV: 1×3 mm	2° 10°
JCS 200	NEW	MAV: \varnothing 8 mm / \varnothing 10 mm SAV: \varnothing 4 mm / \varnothing 5 mm	2° 10°

NEW Neues Modell

CAL EXT
Justierprogramm CAL
 Zum Einstellen der Genauigkeit. Externe Justierreferenz notwendig

CAL BLOCK
Kalibrier-Block
 Standard zur Justierung bzw. Justierung des Messgerätes

PEAK
Peak-Hold-Funktion
 Erfassung des Spitzenwertes innerhalb eines Messprozesses

SCAN
Scan-Modus
 Kontinuierliche Messdatenerfassung und -anzeige im Display

PUSH/PULL
Push und Pull
 Das Messgerät kann Zug- und Druckkräfte erfassen

SCALE
Längenmessung
 Erfasst die geometrischen Abmessungen eines Prüfobjekts bzw. die Bewegungslänge eines Prüfungsvorgangs

FOCUS
Fokus-Funktion
 Erhöht die Messgenauigkeit eines Geräts innerhalb eines bestimmten Messbereichs

MEMORY
Interner Speicher
 Zur Sicherung von Messwerten im Gerätespeicher

RS 232
Datenschnittstelle RS-232
 Bidirektional, zum Anschluss von Drucker und PC

PROFIBUS
Profibus
 Zur Übertragung von Daten z. B. zwischen Waagen, Messzellen, Steuerungen und Peripheriegeräten über weite Strecken. Geeignet für sichere, schnelle, fehlertolerante Datenübertragung. Wenig anfällig für magnetische Störeinflüsse.

PROFINET
Profinet
 Ermöglicht den effizienten Datenaustausch zwischen dezentralen Peripheriegeräten (Waagen, Messzellen, Messinstrumenten etc.) und einer Steuerungseinheit (Controller). Besonders vorteilhaft beim Austausch von komplexen Messwerten, Geräte-, Diagnose- und Prozessinformationen. Einsparpotential durch kürzere Inbetriebnahmezeiten und Geräteintegrationen möglich

USB
Datenschnittstelle USB
 Zum Anschluss des Messinstruments an Drucker, PC oder andere Peripheriegeräte

BT
Datenschnittstelle Bluetooth*
 Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

WLAN
Datenschnittstelle WLAN
 Zur Datenübertragung von Waage/Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

IR
Datenschnittstelle Infrarot
 Zur Datenübertragung von Messinstrument zu Drucker, PC oder anderen Peripheriegeräten

SWITCH
Steuerausgang (Optokoppler, Digital I/O)
 Zum Anschluss von Relais, Signallampen, Ventilen etc.

ANALOG
Schnittstelle Analog
 Zum Anschluss eines geeigneten Peripheriegerätes zur analogen Messwertverarbeitung

DUAL
Analogausgang
 Zur Ausgabe eines elektrischen Signals in Abhängigkeit der Belastung (z. B. Spannung 0 V - 10 V oder Stromstärke 4 mA - 20 mA)

LAN
Statistik
 Das Gerät berechnet aus den gespeicherten Messwerten statistische Daten, wie Durchschnittswert, Standardabweichung etc.

SOFTWARE
PC Software
 Zur Übertragung der Messdaten vom Gerät an einen PC

PRINT
Drucker
 An das Gerät kann ein Drucker zum Ausdruck der Messdaten angeschlossen werden

LAN
Netzwerkschnittstelle
 Zum Anschluss der Waage/des Messinstruments an ein Ethernet-Netzwerk

KCP PROTOCOL
KERN Communication Protocol (KCP)
 Ist ein standardisierter Schnittstellen-Befehlssatz für KERN-Waagen und andere Instrumente, der das Abrufen und Steuern aller relevanten Parameter und Gerätefunktionen erlaubt. KERN Geräte mit KCP kann man so ganz einfach in Computer, Industriesteuerungen und andere digitale Systeme integrieren

GLP PRINTER
GLP/ISO-Protokoll Printer
 Von Messwerten mit Datum, Uhrzeit und Seriennummer. Nur mit SAUTER-Druckern

UNIT
Maßeinheiten
 Umschaltbar z. B. auf nichtmetrische Einheiten. Weitere Details siehe Internet

TOL
Messen mit Toleranzbereich
 (Grenzwertfunktion) Oberer und unterer Grenzwert programmierbar. Der Messvorgang wird durch ein akustisches oder optisches Signal unterstützt, siehe jeweiliges Modell

IP
Staub- und Spritzwasserschutz IPxx
 Die Schutzklasse ist im Piktogramm angegeben vgl. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989+A1:1999+A2:2013

ZERO
ZERO
 Rücksetzen der Anzeige auf 0

BATT
Batterie-Betrieb
 Für Batterie-Betrieb vorbereitet. Der Batterietyp ist beim jeweiligen Gerät angegeben

ACCU
Akku-Betrieb
 Wiederaufladbares Set

230 V
Steckernetzteil
 230V/50Hz. Serienmäßig Standard EU. Auf Bestellung auch in Standard GB, AUS oder US lieferbar

230 V
Integriertes Netzteil
 Integriert, 230V/50Hz in EU. Weitere Standards, wie z. B. GB, AUS, US auf Anfrage

ELECTRO
Motorisierter Antrieb
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Elektromotor

STEPPER
Motorisierter Antrieb
 Die mechanische Bewegung erfolgt durch einen Schrittsynchronmotor (Stepper)

FASTMOVE
Fast-Move
 Die gesamte Verfahrhöhe kann durch eine einzige Hebelbewegung umfasst werden

M
Konformitätsbewertung
 Artikel mit Bauartzulassung zum Bau eichfähiger Systeme

DAkKS +3 DAYS
DAkKS-Kalibrierung
 Die Dauer der DAkKS-Kalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

ISO +4 DAYS
Werkskalibrierung (ISO)
 Die Dauer der Werkskalibrierung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

1 DAY
Paketversand per Kurierdienst
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

2 DAYS
Palettenversand per Spedition
 Die Dauer der internen Produktbereitstellung in Tagen ist im Piktogramm angegeben

*Der Name *Bluetooth*® und die Logos sind eingetragene Warenzeichen und gehören der Bluetooth SIG, Inc.. Jedwede Verwendung dieser Warenzeichen durch die KERN & SOHN GmbH erfolgt unter Lizenz. Andere Warenzeichen oder Markennamen sind eingetragene Warenzeichen ihrer jeweiligen Besitzer.